

ICPVSET1

intercable
TOOLS

PHOTOVOLTAIK WERKZEUG-SET

NEU

PROFESSIONELLE WERKZEUGE ZUM SCHNEIDEN – ABISOLIEREN – VERPRESSEN VON SOLARKABELN

Bestehend aus:

• **1 Stück PV-Koffer gelb**

mit Schaumstoffeinlage
Abmessungen: 380 x 345 x 90 mm
Gewicht leer: 0,7 kg
Gewicht: 2,3 kg

• **1 Stück AV8270**

NEU

Abisolierwerkzeug mit Schneidvorrichtung
Zum Abisolieren von gängigen Photovoltaik-Kabeln von 1,5 bis 10 mm²
Automatische Abisolierzange
Optisches Längenmaß bis 26 mm
Schneidbereich bis Ø 3 mm

• **1 Stück 1604160**

VDE-Kabelschneider zum Schneiden von Al/Cu Kabeln
Schneidbereich Ø 17 mm (bis ca. 50mm² feindrätig)
Länge 160 mm

• **1 Stück MPMC6**

NEU

Mechanisches Presswerkzeug für MC-4 Photovoltaikkontakte
von 2,5 bis 6 mm²
Kontaktpositionierung mit Positionierer
Entriegelbare Zwangssperre, sichert das vollständige Crimpen
Vorrichtung zum Einhängen in ein Halteseil zur
Fallsturzicherung



ICPVSET1

intercable
TOOLS

PROFESSIONELLE VERBINDUNGEN FÜR EFFIZIENZENTE PHOTOVOLTAIKANLAGEN

Ein Installationsfehler könnte das Problem für ineffiziente Photovoltaikanlagen sein. Um teure Nacharbeiten zu vermeiden ist es wichtig, dass Crimp-Verbindungen sorgfältig ausgeführt werden. Dafür benötigt man qualifiziertes Werkzeug. Unser Tool MPMC6 unterscheidet sich in vielen Aspekten von Low-Budget-Werkzeugen.

Aber wo genau liegen die Unterschiede?

Die MPMC6 erzeugt einen optimalen Crimp, der eine dauerhafte und verlässliche elektrische Verbindung herstellt.

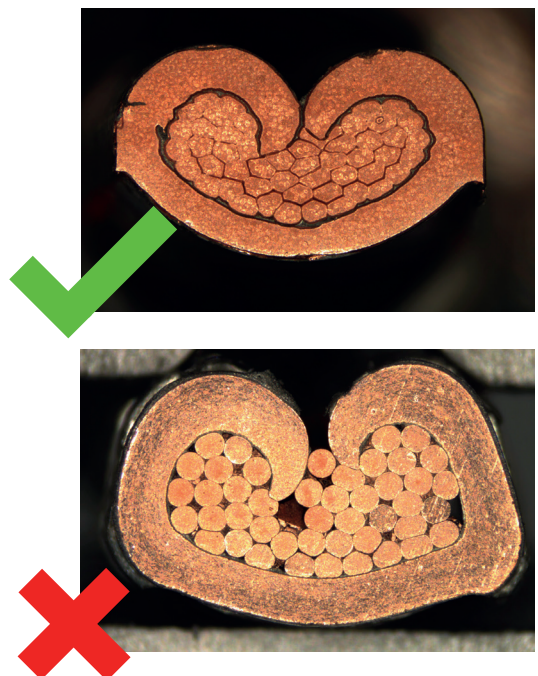
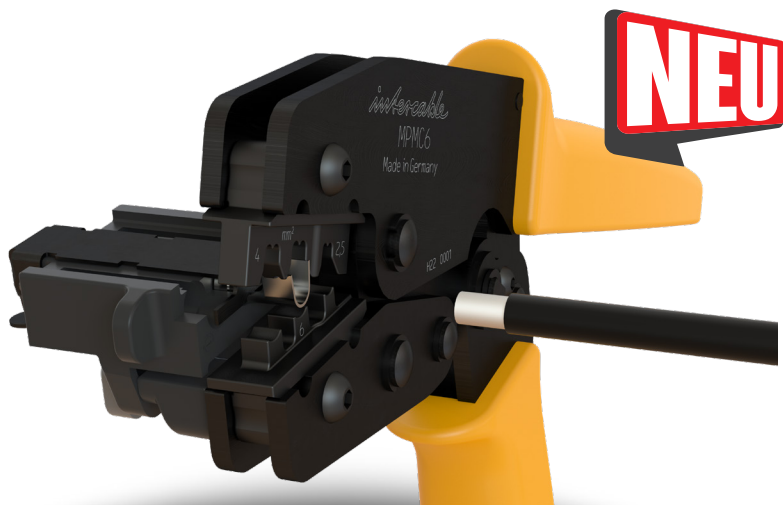
Wodurch entsteht dieser präzise Crimp?

Unser Mechanisches Presswerkzeug besitzt einen Positionierer, der genau festlegt, an welcher Stelle der Stecker mit dem Kabel, dauerhaft und korrekt verpresst wird. So wird sichergestellt, dass die vorgegebenen Auszugswerte eingehalten werden. Ohne Positionierhilfe wird das dem Zufall überlassen.

Vor Ort ist es in der Regel nicht möglich, Tests durchzuführen. Deshalb ist es wichtig, dass man sich auf sein Werkzeug verlassen kann.

Der Vorteil, den unser Werkzeug gegenüber Low-Budget-Werkzeugen besitzt, ist, dass es vor der Markteinführung ausführlichen Prüfungen und Qualitätstests unterzogen wird.

Diese Prüfung findet beispielsweise in Form von Schliffbildern statt. In diesen werden die Schnittergebnisse beurteilt und optimiert. Dadurch wird eine einwandfreie Funktion des Werkzeuges sichergestellt.



185487 - FLYER-22 - Ver. 3.0



www.intercable-tools.de



Katalog